coilbox

Système de nettoyage des serpentins de climatisation par injection de mousse active et rinçage

Pour le nettoyage efficace des serpentins de climatisation fragiles, tant dans les unités externes ou condenseurs comme dans les unités internes ou évaporateurs (splits, fancoils).

Ce système innovant comporte deux modules complémentaires, dont le principal est le module "coilbox", où est intégrée toute la technologie d'injection de mousse activé et son rinçage à l'eau, alimenté par le Réseau d'eau.

L'autre module "waterbox" est un réservoir d'eau de 30 litres, à utiliser lorsque nous n'avons pas accès au réseau d'eau. L'ensemble des deux modules en fait un équipement totalement autonome, tant pour l'alimentation en eau que pour l'électricité, grâce à sa batterie rechargeable.

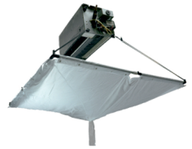
APPLICATIONS

Equipe AC

Condensateur

ACCESSOIRES OPTIONNELS

BATTERIE AU LITHIUM FERRIQUE COILBOX 5,5 Ah
COD. AC3303405



Protection et collecte de liquides pour le nettoyage des cassettes. AC3303330

Protection et collecte de liquides pour le nettoyage des splits muraux. AC3303329

ADAPTATEUR TUYAU.
90° COD. AC3303316
45° COD. AC3303315

CONSOMMABLES

COILFOAM. Dégraissant alcalin de haute efficacité pour les serpentins climatisation **sans traitement.**
Bag in box 10 kg - COD. PQ8400100

COILNET. Dégraissant alcalin de haute efficacité pour les serpentins de climatisation.
Bag in box 10 kg - COD. PQ8400101

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation électrique	230 V - 110 V Par batterie rechargeable
Pression en sortie	7 bares a 2 litri / min
Produit chimique rechargeable	Bag in box 10 litres
Réservoir d'eau «waterbox»	Modulaire de 30 litres
Matériau de la structure	Acier inoxydable | Aluminium
Consommation approximative	5m²/ litre de produit Coilnet
Dimensions (L x P x H)	436 x 422 x 1130 mm 17,16 x 16,61 x 44,48 inch
Poids total de l'ensemble à vide	27,5 kg | 60,6 lb (Pas de bag in box ni d'eau dans la Waterbox)